

		机械加工工艺卡片		产 品 号		H2234854501		零件图号		H223485450100901		民用核设备						
				产品名称		容器组件		零件名称		检漏管贯穿件		版本号		1	图纸版本	0		
工 艺 路 线		HDKF-DLWJ-DH0H						材 质		Z2CND17-12		零件重量(KG)		5.9	每台数量		1	
标记	工 序 号	机床组号		工 序 内 容					工具名称		工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间			
	1	DT4263		1. 核对印记。									7	4				
				2. 复检总长尺寸，合格后														
				3. 工件两次装夹，按外圆找正0.05mm内，														
				4. 加工左端面见平。														
				5. 加工总长及坡口符图。详见编程工艺。														
				注意：工件装夹时用不锈钢带隔离，防止碳钢污染。														
				6. 转移印记。														
	2	DH0091		1. 清整，去除毛刺														
				2. 打磨坡口及端面满足探伤要求。														
	3	DH0095		坡口100%PT。														
				交 检														
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期					修改 说明	第 1 页 共 1 页					
沙宝金	2024-03-13	陈旭	2024-03-13	史永利	2024-03-13													