



一重集团大连核电石化有限公司 工作联系单

编号：核电石化技发石焊 [2025] 144 号

签发：

关于石化项目采购进口低合金钢焊材的联系单

供应链管理、项目管理部、石化装备制造厂：

根据石化在制产品需求及目前焊材库存情况，需采购如下要求的进口低合金钢焊材：

序号	名称	类别	规格 (mm)	重量 (吨)	备注
1	埋弧焊焊丝 2.25Cr-1Mo- 0.25V	—	φ4	110	75kg/盘，按最少批号供货
2	埋弧焊焊剂	与序号1焊丝 匹配	—	120	按最少批号供货
3	埋弧焊焊丝 2.25Cr-1Mo	F9P2-EG-B3	φ4	6	75kg/盘，一个批号
4	埋弧焊焊剂	与序号3焊丝 匹配	—	7	一个批号

注：

- 1、供应商需满足宁波中金石化改造提升项目浆态床反应器技术协议的规定。
- 2、序号1-2焊材对应的采购技术条件标准号为：20250511-203 Rev. 0。序号3-4对应的焊材采购技术条件标准号为：20250512-202 Rev. 0。
- 3、焊材到货时间为2026年4月1日之前。
- 4、焊材到货后发往前盐制造基地。

工艺技术部

2025年11月4日

经办人：

日期：2025.11.4

审核：

日期：2025.11.4

文件代码：GZLX-4