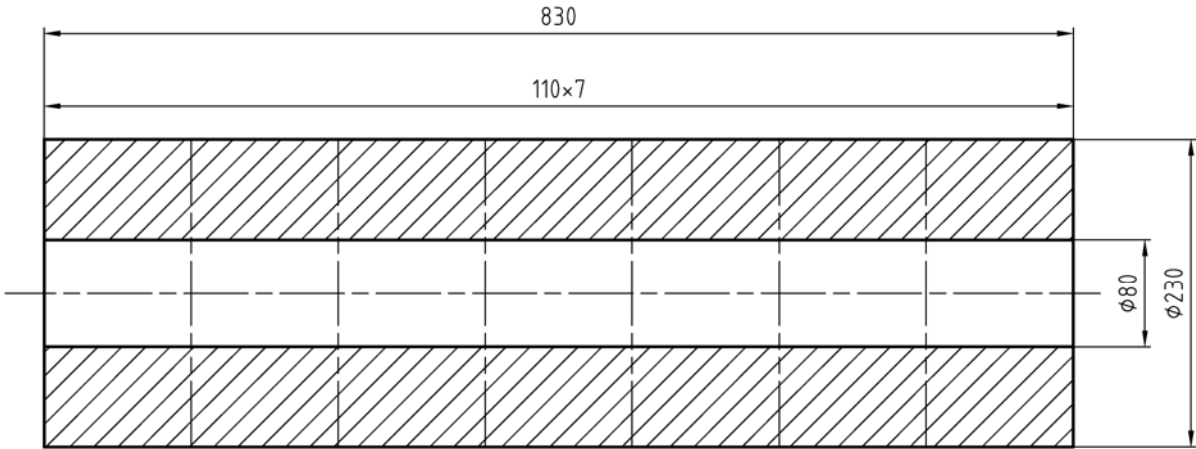


参照的原设计图纸编号	版本号



技术要求

- 1.制造、检验和验收应符合H183417WJ-CG-015《堆内测量密封结构用奥氏体控氮不锈钢锻件采购规格书》的要求。
- 2.未注公差按GB/T1804-2000-m执行。
- 3.双点划线为回厂加工分解线，刀口<10mm。
- 4.锻件共计采购1根，加工分解7件，其中6件作为压紧盖产品件，1件为厂内备件，锻件打印本图图号。
- 5.按批源地见证代替入厂复验。

6.3/

0	2026.7.28	CFC	首次出版		宋世强	精	毛
版本号	日期	状态	修改描述	数量	设计	校核	审核

WT	马海杰
ND7	马海杰
会签单位或 会签人职务	签字

设计	宋世强	2026.7.28	项目名称： 海南昌江多用途模块小型堆		 中国一重 CFHI			
校核	朱强	2026.7.28						
审核	马海杰	2026.7.28	图纸名称： 压紧盖		比例	1:4	幅面	A3
					图 纸 代 号			
设计阶段			重量(Kg)	材 料	H183417 45 28 00001N			
共 1 张	第 1 张		246	Z2CN19-10(控氮)				