

## 附件 2：核电焊材采购采用综合评标法及评价原则

供应链管理部：

核电一回路包括反应堆压力容器，蒸汽发生器，稳压器、主管道、主泵等，它们合称为反应堆冷却剂压力边界，封闭着高温、高压和带有强放射性的冷却剂。反应堆压力容器作为不可拆换的部件，服役时间长达 60 年，应用环境特殊，工况苛刻，长期在高温、高压、高辐照中子场、高腐蚀下使用，具有较高的危险性。核电站运行经验也表明，反应堆出现的故障或事故，究其原因，多数是因材料缺陷、腐蚀或辐照促使性能恶化而引起的。

以反应堆压力容器为例，主体锻件制造完成后，通过焊接方式完成部件的堆焊及组装，焊接材料包括不锈钢焊材、低合金钢焊材及镍基焊材，焊缝作为整个反应堆结构的薄弱环节，对材料化学成分、强度、塑韧性、抗辐照性、耐腐蚀性等方面均有严苛的要求，焊接材料的质量直接影响着核电站的安全、寿命及发展。

综上所述，鉴于核电一回路主设备焊接材料的严苛性和重要性，采用综合评标法进行采购，多方面综合评价确保焊材质量和可靠性，满足产品制造要求。综合评标法建议评价原则按照下表执行：

项目		总分 值	评分标准	焊材供货商			
应用 业绩 及 技术 成熟 度	无		0	无国内相同类型主设备应用业绩 0 分			
	有	应用业绩	9	若有相同类型主设备供货业绩，根据应用业绩多少可酌情减分，第 1 名 9，按排名依次减 1.5 分			
		焊材工艺性	9	焊剂/焊条：脱渣性（满分 3 分），飞溅性（满分 2 分），焊道成型（焊道形状、表面质量）（满分 2 分），抗气孔及抗裂纹性等（满分 2 分） 光焊丝类：表面质量及送丝均匀（满分 5 分），焊道成型（满分 2 分），抗气孔及抗裂纹性等（满分 2 分）			
		是否曾导致产品出现较大质量问题	6	“是”得零分，“否”得满分 6			
		签订合同后曾出现过不满足采购要求的技术偏离	6	不可接受偏离：“是”得零分，可接受技术偏离：每项扣 0.3 分			
技术响应性		20	无偏离得分值 20 分，技术要求可接受偏离扣除 2 分/项，存在不可接受偏离得零分				
履约能力		10	满足货期要求 10 分，不满足货期要求，按每延期一周扣 0.2 分递减				
价格		40	投标报价最低评标价得分值 40 分，其他供货厂家分值计算：最低评标价格/当前供应商的评标价格*40 分				
总分合计		100					

特此联系，谢谢合作。