

		机械加工工艺卡片		产 品 号		HTH22347745		零件图号		HTH2234774500300		民用核设备						
				产品名称		漳州3/4号机组探伤试块		零件名称		堆内测量密封结构（100）对比试块		版本号		1	图纸版本	A		
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF						材 质		不锈钢		零件重量(KG)		8	每台数量		1	
标记	工 序 号	机床组号		工 序 内 容					工具名称		工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间			
	1	DH0090		1、校对印记并记录														
				2、划全线，检查各部尺寸														
				3、按技术要求1打印印记														
	2	DH4167		1、校对印记并记录														
				2、工件两次装夹，按外圆找正定心														
				3、车外圆R50mm（即Φ100mm）尺寸符图，达Ra6.3														
				车175mm尺寸上、下端面符图，达Ra6.3														
				4、若印记加工掉，则转移印记														
	3	DH4681		1、校对印记并记录														
				2、工件平放，按已加工面找正各向，精度0.05mm以内														
				3、见主视图，加工80mm尺寸下端面符图，达Ra6.3														
				4、若印记加工掉，则转移印记														
	4	电火花		加工3-Φ3及3-Φ5平底孔各部尺寸符图达Ra6.3														
				注意：保证各孔深度尺寸符图														
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期			修改 说明						第 1 页		
沙宝金	2026-09-24	陈旭	2026-09-24	史永利	2026-09-24											共 2 页		

		机械加工工艺卡片		产 品 号	HTH22347745			零件图号	HTH2234774500300			民用核设备				
				产品名称	漳州3/4号机组探伤试块			零件名称	堆内测量密封结构（100）对比试块			版本号	1	图纸版本	A	
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF							材 质	不锈钢		零件重量(KG)	8	每台数量	1	
标记	工 序 号	机床组号	工 序 内 容						工具名称	工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间		
	5	DH0091	清整，去除飞边毛刺													
			交检													
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期			修改						第 2 页
沙宝金	2026-09-24	陈旭	2026-09-24	史永利	2026-09-24					说明						共 2 页