

		机械加工工艺卡片		产 品 号	HTH22347745			零件图号	HTH2234774500200			民用核设备				
				产品名称	漳州3/4号机组探伤试块			零件名称	堆内测量密封结构（112）对比试块			版本号	1	图纸版本	A	
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF							材 质	不锈钢		零件重量(KG)	5	每台数量	1	
标记	工 序 号	机床组号	工 序 内 容						工具名称	工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间		
	1	DH0090	1、校对印记并记录													
			2、划全线，检查各部尺寸													
			3、按技术要求1打印印记													
	2	DH4167	1、校对印记并记录													
			2、工件两次装夹，按外圆找正定心													
			3、车内孔Φ74mm，外圆Φ112mm尺寸符图，达Ra6.3													
			车125mm尺寸（25+50+50mm）上、下端面符图，达Ra6.3													
			4、若印记加工掉，则转移印记													
	3	电火花	加工各部0.5×1mm尺寸的凹槽符图达Ra6.3													
			注意：保证各凹槽深度尺寸符图													
	4	DH0091	清整，去除飞边毛刺													
			交检													
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期			修改						第 1 页
沙宝金	2026-09-24	陈旭	2026-09-24	史永利	2026-09-24					说明						共 1 页