

		机械加工工艺卡片		产 品 号		HTH22347745		零件图号		HTH2234774500102		民用核设备						
				产品名称		漳州3/4号机组探伤试块		零件名称		堆内测量密封结构（230）对比试块2		版本号		1	图纸版本	A		
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF						材 质		不锈钢		零件重量(KG)		9	每台数量		1	
标记	工 序 号	机床组号		工 序 内 容					工具名称		工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间			
	1	DH0090		1、校对印记并记录														
				2、划全线，检查各部尺寸														
				3、按技术要求1打印印记														
	2	DH4167		1、校对印记并记录														
				2、工件两次装夹，按外圆找正定心														
				3、车内弧R40mm，外弧R115mm尺寸符图，达Ra6.3														
				车250mm尺寸上、下端面符图，达Ra6.3														
				4、若印记加工掉，则转移印记														
	3	电火花		加工各部1.5×1mm尺寸的凹槽符图达Ra6.3														
				注意：保证各凹槽深度1.5mm尺寸符图														
	4	DH0091		清整，去除飞边毛刺														
				交检														
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期				修改 说明					第 1 页		
沙宝金	2026-09-24	陈旭	2026-09-24	史永利	2026-09-24					共 1 页								