

		机械加工工艺卡片		产 品 号		HTH22347745		零件图号		HTH2234774500001		民用核设备						
				产品名称		漳州3/4号机组探伤试块		零件名称		堆内测量密封结构（230）锻件材料图		版本号		1	图纸版本	A		
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF						材 质		不锈钢		零件重量(KG)		157	每台数量		1	
标记	工 序 号	机床组号	工 序 内 容						工具名称		工具图号		工作等 级	单件时 间	准备结束 时间			
	1	DH0090	1、校对印记并记录															
			2、划1号及2号料分解线，图中双点划线为刀口中心线，刀口															
			宽度10mm															
			3、按技术要求2打印印记															
	2	DH0832	1、校对印记并记录															
			2、工件平放，按线找正															
			3、分解1号及2号料符图															
	3	DH0091	清整，去除毛刺															
	4	DH0090	1、校对印记并记录															
			2、划3号及4号料分解线，图中双点划线为刀口中心线，刀口															
			宽度10mm															
			3、按技术要求2打印印记															
	5	DH0832	1、校对印记并记录															
编 制	日 期	审 核	日 期	批 准	日 期	定额科长	日 期			修改 说明								
沙宝金	2026-09-24	陈旭	2026-09-24	史永利	2026-09-24													
											第 1 页							
											共 2 页							

		机械加工工艺卡片		产 品 号		HTH22347745		零件图号		HTH2234774500001		民用核设备									
				产品名称		漳州3/4号机组探伤试块		零件名称		堆内测量密封结构（230）锻件材料图		版本号		1 图纸版本 A							
工 艺 路 线		DLWJ-HDKF						材 质		不锈钢		零件重量(KG)		157		每台数量		1			
标记	工 序 号	机床组号		工 序 内 容					工具名称		工具图号		工作等 级		单件时 间		准备结束 时间				
				2、工件平放，按线找正																	
				3、分解3号及4号料符图																	
	6	DH0091		清整，去除毛刺																	
				交检																	
编 制		日 期		审 核		日 期		批 准		日 期		定额科长		日 期						第 2 页	
沙宝金		2026-09-24		陈旭		2026-09-24		史永利		2026-09-24								修改说明		共 2 页	