

## 产品运输招标通知单

日期：2026 年 1 月 29 日

项目名称	九江石化 2 台加氢反应器项目		主合同号	21-C21002-SY			
用户	<input checked="" type="radio"/> 中石化 <input type="radio"/> 中石油 <input type="radio"/> 其它						
发 货 信 息							
设备名称	加氢精制反应器、加氢裂化反应器		数量	2 台			
设备尺寸	R25300701/Φ5600×15940(T.L)×(344Min+6.5) R25300802/Φ5600×19950(T.L)×(344Min+6.5)		单台重量	R25300701:1175 吨 R25300802:1400 吨			
设备总价	22629 万元		合同运费	-			
接货方式及 交货方式	接货方式：前盐基地吊装上船； 交货方式：前盐码头船板交货。		类别	<input checked="" type="radio"/> 石化容器		<input type="radio"/> 核能设备	
				<input type="radio"/> 其它			
尾耳支撑梁	<input checked="" type="radio"/> 有尾耳		有尾耳图纸	尾耳朝向	<input checked="" type="radio"/> 尾耳朝上		
	<input type="radio"/> 无尾耳				<input type="radio"/> 可以旋转		
	<input type="radio"/> 有耳轴				<input type="radio"/> 耳轴水平		
厂内 装车 方式	<input type="radio"/> 吊装	厂内 装船 方式	<input checked="" type="radio"/> 吊装	卸 船 方 式	<input type="radio"/> 吊卸	箱 单 编 制	已完成,详 见附件一, 壳体箱单
	<input type="radio"/> 顶升		<input type="radio"/> 滚装		<input type="radio"/> 滚卸		
<input type="radio"/> 自选	<input type="radio"/> 自选	<input type="radio"/> 自选	<input type="radio"/> 不适用				
<input checked="" type="radio"/> 不适用	<input type="radio"/> 不负责装船						
发运厂区	一重前盐基地						
发运日期	前盐基地：2026 年 3 月 31 日						
收 货 人 信 息							
收货人地址	前盐码头船板						
联系人	胡春雨		电话	17801607665			
常规要求	<p>按照中国一重与中石化物装签订的两台加氢反应器的制造合同，合同中约定两台加氢反应器的壳体运输由用户负责，中国一重提供运输鞍座。现就两台加氢反应器的运输鞍座进行招标，确定的中标运输单位主要工作范围如下：</p> <p>1、中标单位负责按照用户提供的运输鞍座布置图（详见附件）完成两台反应器的鞍座制造，并在 2026 年 3 月 15 日运送到中国一重前盐基地。</p> <p>2、中标单位负责提供装船时所需的支墩，负责鞍座的捆扎工作，鞍座和支墩可回收。</p>						

	<p>3、中标单位负责鞍座和壳体之间的防护工作,配合一重完成两台加氢反应器的鞍座摆放工作。</p> <p>4、所需参考的图纸如下:</p> <p><b>加氢精制反应器:</b> R25300701、R253007010000100、R253007010000300、鞍座制造及布置图纸</p> <p><b>加氢裂化反应器:</b> R25300802、R253008020000100、R253008020000300、鞍座制造及布置图纸</p>		
重点要求	无。		
编制	字小倩	批准	张根树
会签	代飞 (工艺技术部)		