

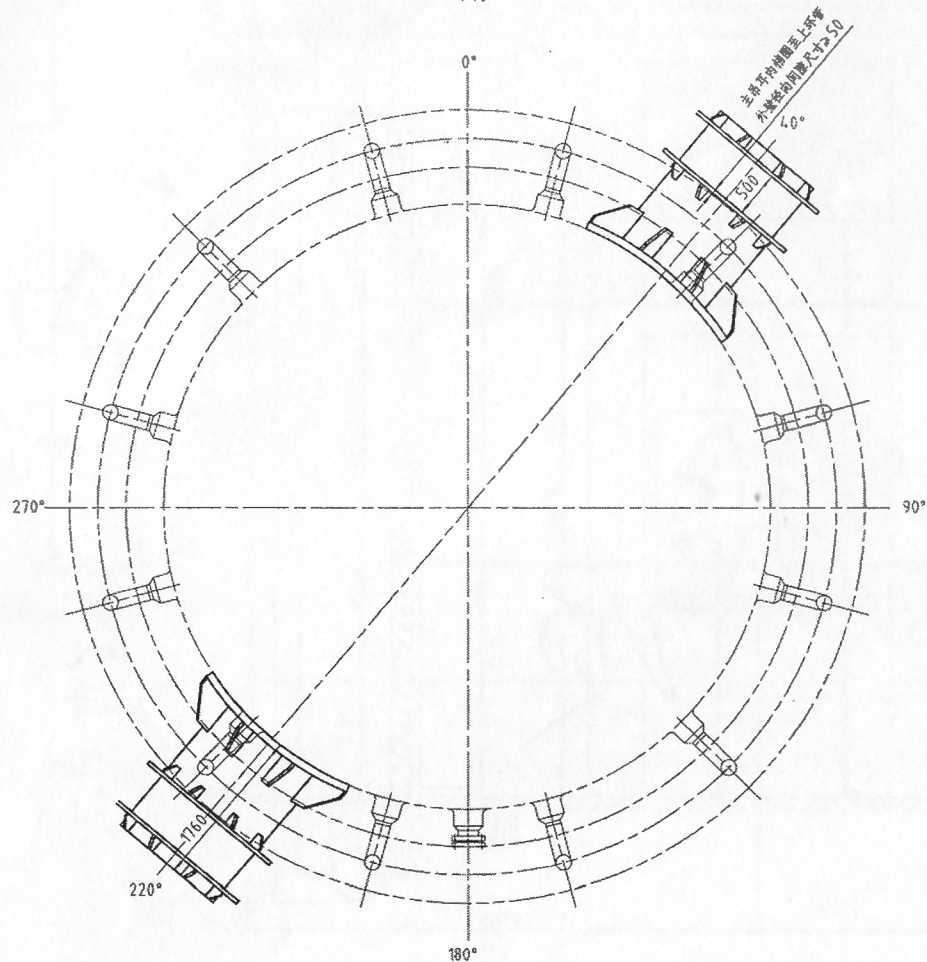
技术要求

1. 此吊耳仅用于中海惠州三期环氧乙烷反应器吊装用。
2. 管轴吊耳与溜尾吊耳须与反应器一起进行PWHT。
3. 管轴式吊耳轴线应与设备中心线垂直，其偏差不大于 0.5° 。
4. 垫板(件00001)与筒体外壁紧密贴合，间隙不大于1.0mm。
5. 管轴(件00002)纵向焊接接头需按NB/T47013.2-2015进行100%RT检测，射线检测技术等级为AB级，II级合格。
6. 所有焊接接头均应进行外观检查，不得存在裂纹与未熔合缺陷。所有焊接接头在PWHT前、后均应按标准NB/T47013.4-2015进行磁粉检测，I级合格。
7. 垫板与壳体的焊缝应由M10螺栓孔通气孔通入0.5MPa的压缩空气检查垫板与壳体的焊接质量，且不得有泄漏现象。
8. 所有未注零件切边 $\sqrt{12.5}$ ，钢板表面 $\sqrt{10}$ 。
9. 设备运输进场时，确保两个管式主吊耳轴线与地面平行，并且板式溜尾吊耳在正上方。
10. 本图方位与总图(R24301008)一致。
11. 起吊时，吊索方向与垂直方向的夹角不得大于 15° 。

00017	加顶板	2	Q345R	692	138.4		
00016	隔板3	4	Q345R	16	64		
00015	隔板2	4	Q345R	17	68		
00014	钢板 40×φ165×φ360	4	Q345R	25.2	100.8		
00013	吊耳板	2	Q345R	191	382		
00012	隔板1	2	Q345R	23	46		
00011	无缝钢管 φ377×30 L=4500	3	20	1155	34.65		
00010	连接板	3	Q345R	4.82	14.46		
00009	内隔板3	8	Q345R	180	14.40		
00008	内隔板2	4	Q345R	193.3	773.2		
00007	内隔板1	4	Q345R	596	2384		
00006	外隔板3	8	Q345R	25	200		
00005	外隔板2	8	Q345R	315	252		
00004	外隔板1	32	Q345R	7.2	230.4		
00003	钢板 40×φ1300×φ1700	4	Q345R	296	1184		
00002	管轴	2	SA-516M Gr.485	4578	9156		
00001	垫板	2	SA-516M Gr.485	947	1894		
件号 ITEM NO.	图号或标准号 DWG. NO. OR STAND. NO.	名称及规格 NAME AND DIMENSION	数量 NO.	材料 MATERIAL	单重(MASS) TOTAL	备注 REMARK	
0	2024.7.5	技术设计		马连青	李强	卢峰	
版次	日期	说明		设计	校核	审核	
 一重集团大连工程技术有限公司 CFHI Dalian Engineering Technology Co.,Ltd.			设计阶段	施工设计			
			材料	按配件			
			重量(kg)	23224	帽面	A1	
			比例	1:40	共 2 张	第 1 张	
环氧乙烷反应器(R-35101B)			图 纸 代 号			版次	
吊架附件			R2430100804			0	

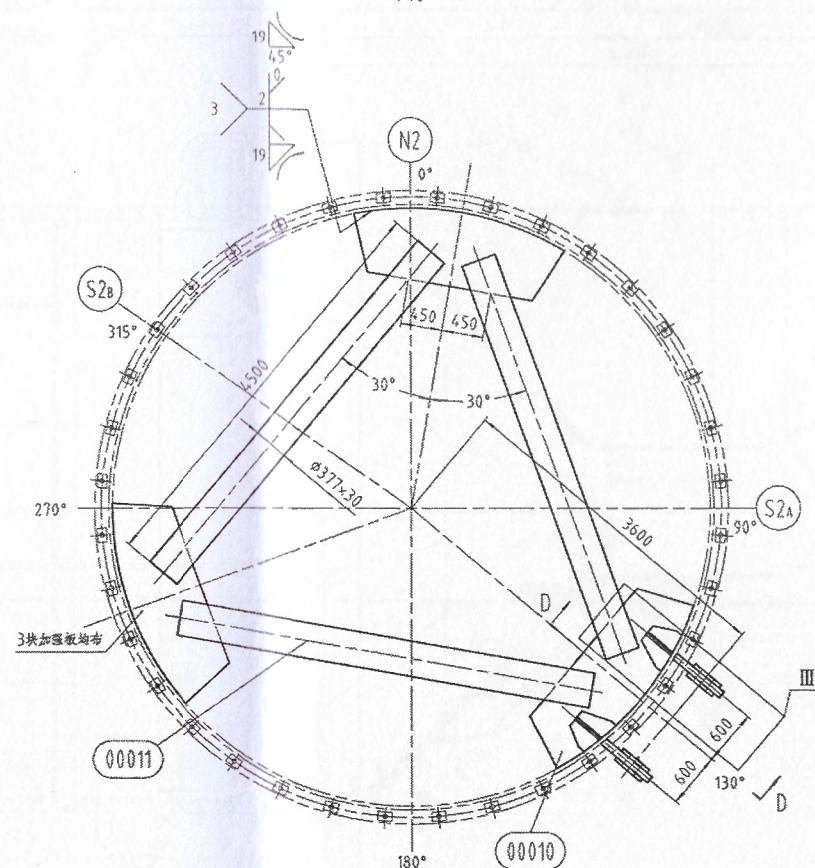
A-A(主吊耳方位图)

1:40



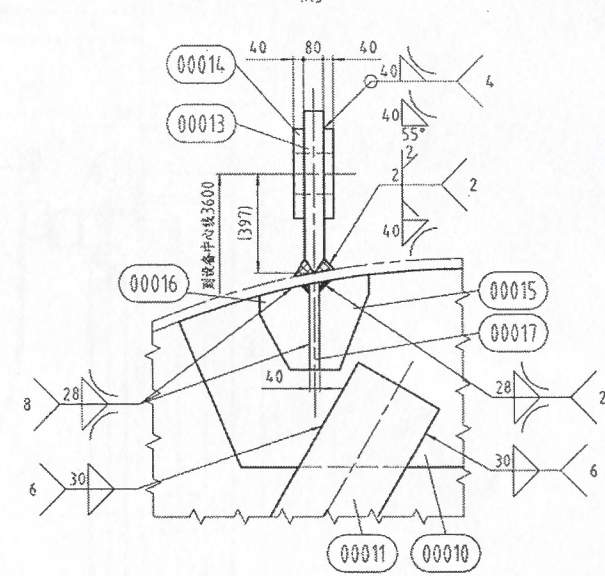
B-B(尾吊耳方位图)

1:40



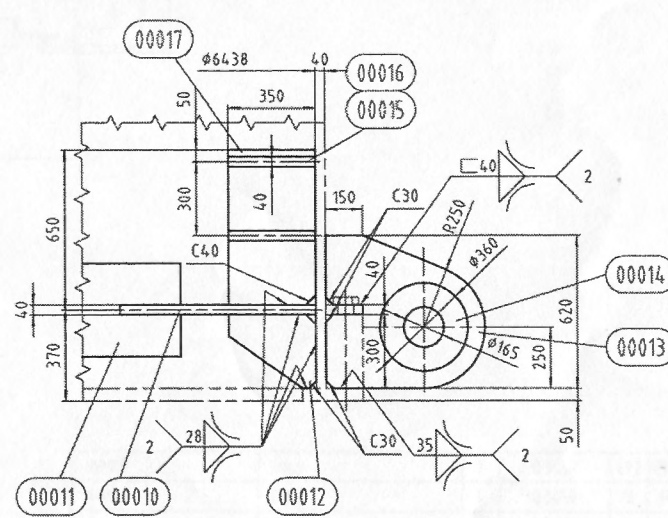
III

1:15



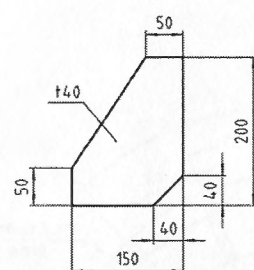
D-D

1:15



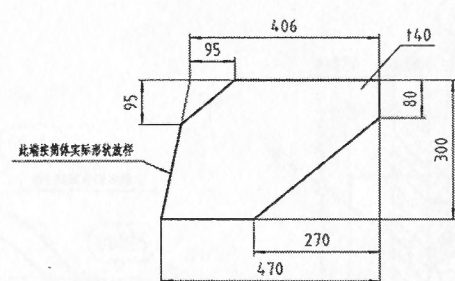
件00004详图

1:5



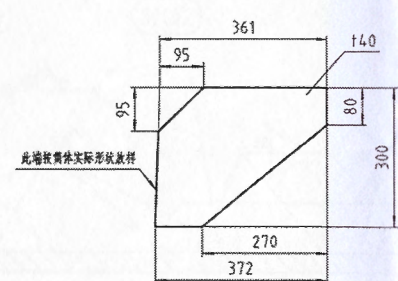
件00005详图

1:8



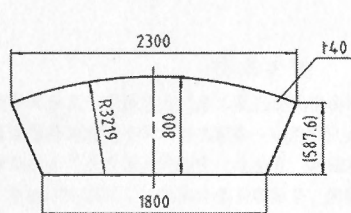
件00006详图

1:8



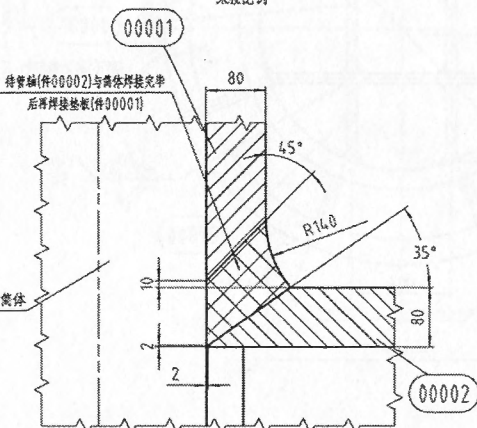
件00010详图

1:30



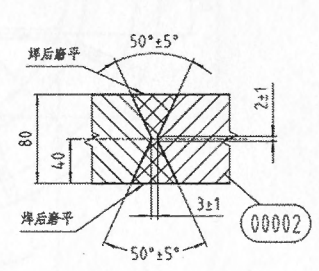
II

未接比例



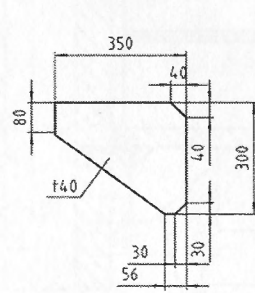
管轴(件00002)纵向焊接接头详图

未接比例



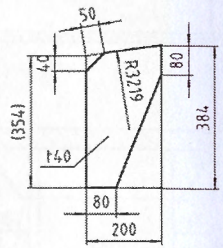
件00012详图

1:10



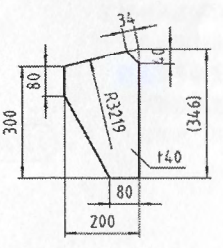
件00015详图

1:10



件00016详图

1:10



0	2024.7.5	技术设计	设计	校核	审核
原次	日期	说明	设计	校核	审核
一重集团大连核石化有限公司			设计校核	施工设计	
CFHI Dalian Engineering Technology Co., Ltd.			材料	装配	
			重量(kg)	23224	幅面 A1
			比例	1:40	共 2 张 第 2 张
			图 纸 代 号	版次	
环氧乙烷反应器 (R-35101B)			吊装附件	R24.30100804	0
会签单位或 会签人职务	签字				