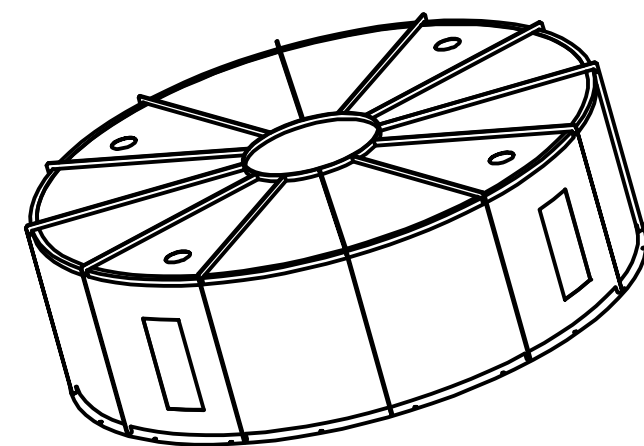


轴测图(未显示件108和109)



技术要求

1. 未注焊缝为角焊缝3mm。
2. 通孔表面涂防锈油防护，其余表面涂灰色底漆、白色面漆。
3. 件101上，在0°、90°、180°和270°刻四条线，刻线长≤20mm，刻线宽0.2mm，刻线深0.2mm；并需要在0°、90°、180°、270°处刻上I、II、III、IV轴线标记。
4. 未注加工尺寸公差根据GB/T1804-2000-m确定。
5. 锐角倒钝，去除毛刺。

版本号	日期	状态	修改描述	数量	设计	校核	审核
0	20250321	CFC	首次发行		刘家辉	蒋兴华	毛朝晖

设计	刘家辉	2025.03.21	项目名称:	中国一重 CFHI
校核	蒋兴华	2025.03.21	图幅	
审核	毛朝晖	2025.03.21	图纸代 号	
装配	毕振军	设计阶段	重量(Kg)	材料
会签单位或 会签人职务	签字	共 1 张	0	焊接件
BH213427452100100				
本文件属中国一重所有，未经中国一重书面许可，不得使用、复制或发表。				