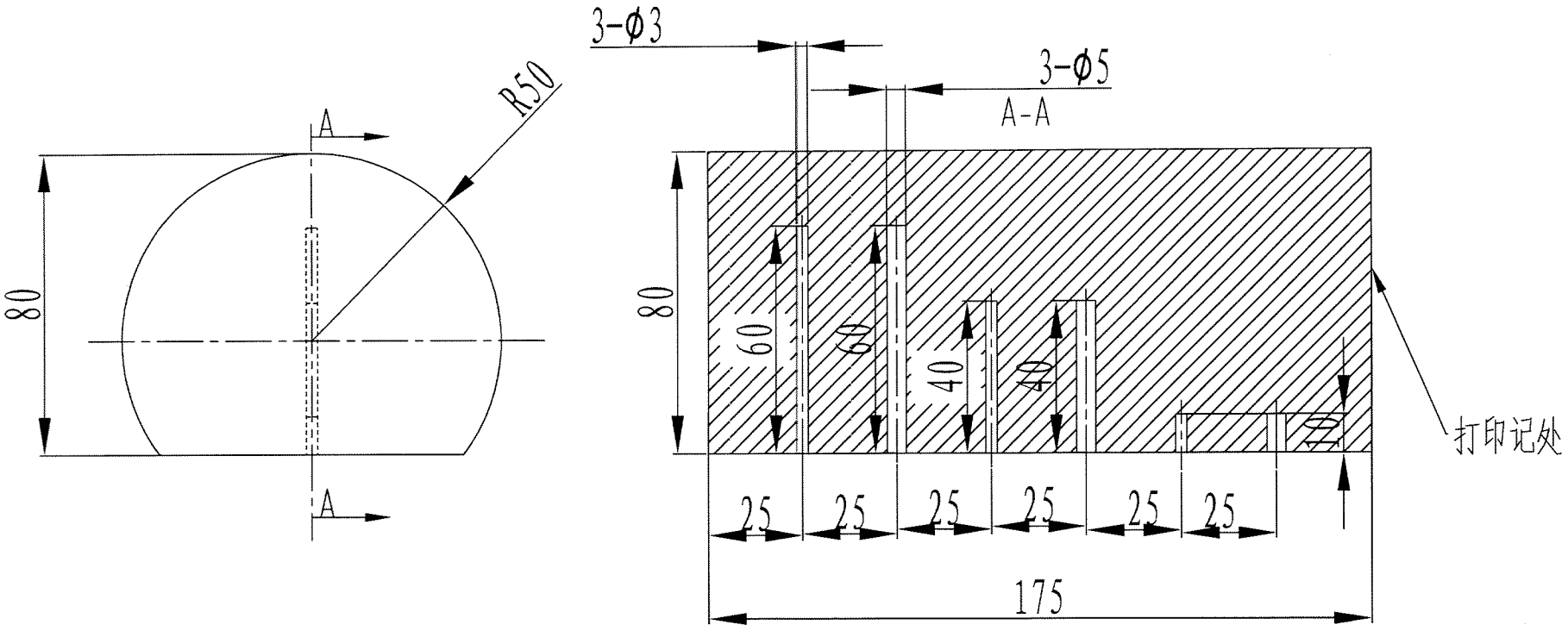
整体 6.3



技术要求：

1）按照图示尺寸进行加工，平底孔底面的平面度误差不应超过±0.03mm，
平底孔孔径的极限偏差为±0.05mm，打印记NDE-FUT-202。
2）要求试块的检定报告。

修改号 REV. NO.	日期 DATE	修改描述 DESCRIPTION OF REVISION	编制 PRE.	审核 REVIE.	批准 APPR.
A	2026-09-16	首次发行			

会签单位或会签人职务	签字

设计/DSGN.	张俊敏	2026.9.16	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	第 1 张 SHEET 1	共 1 张 TOTAL 1
审核/REVIE.	李荣荣	2026.9.16					
批准/APPR.		2026.9.17	2Cr13Ni9Mn2N（控氮）	8kg	1:1	HTH2234774500300	
工令号 ORDER NO.	HTH22347745		堆内测量密封结构（φ100）对比试块			中国一重 C F H I CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES	