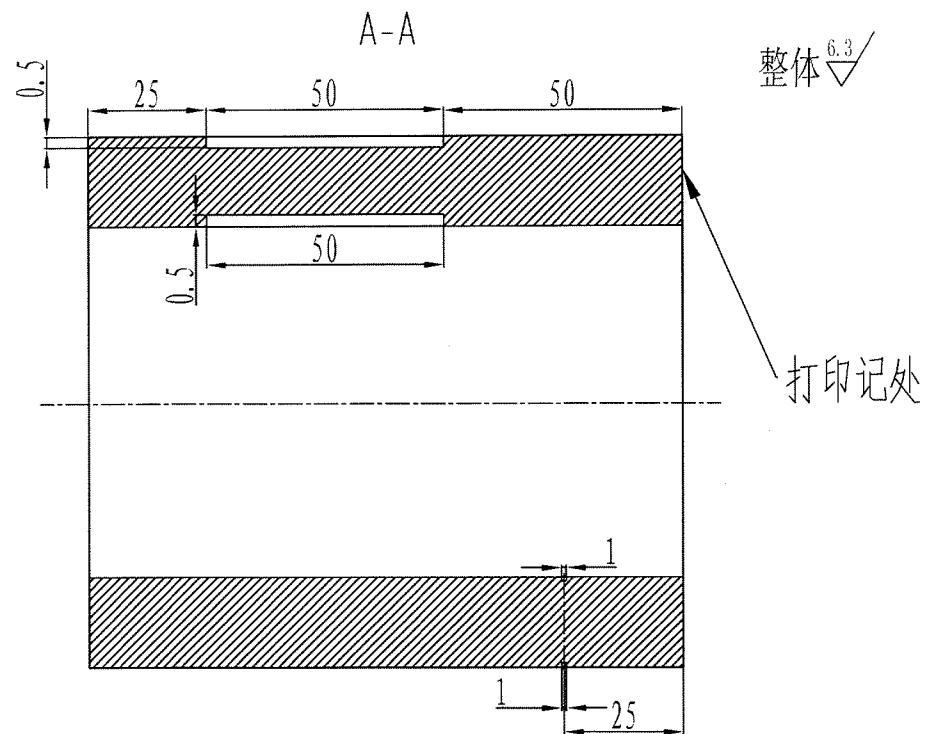
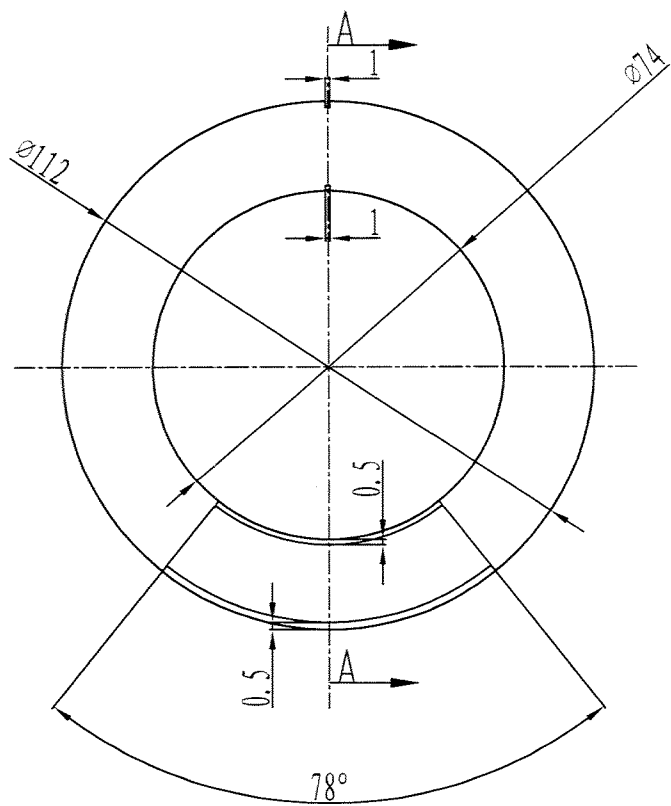




技术要求:

- 按照图示尺寸进行加工, 平底孔底面的平面度误差不应超过 $\pm 0.03\text{mm}$, 平底孔孔径的极限偏差为 $\pm 0.05\text{mm}$, 打印记NDE-FUT-201。
- 要求试块的检定报告。

A	2026-09-16	首次发行			
修改号 REV. NO.	日期 DATE	修改描述 DESCRIPTION OF REVISION	编制 PREP.	审核 REVIE.	批准 APP.

会签单位或 会签人职务	签字

设计 DSGN .	孙俊卿	2026.9.16	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	第 1 张 SHEET 1	共 1 张 TOTAL 1
审核 REVIEW .	李莹莹	2026.9.16					
批准/AMPR .	程明	2026.9.16	22CN19-10 (控氮)	5kg	1:1	HTH2234774500200	
工令号 ORDER NO.	堆内测量密封结构 (φ112) 对比试块			中国一重 C F H I CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES			
HTH22347745							