

1 2 3 4 5 6

A

B

C

D

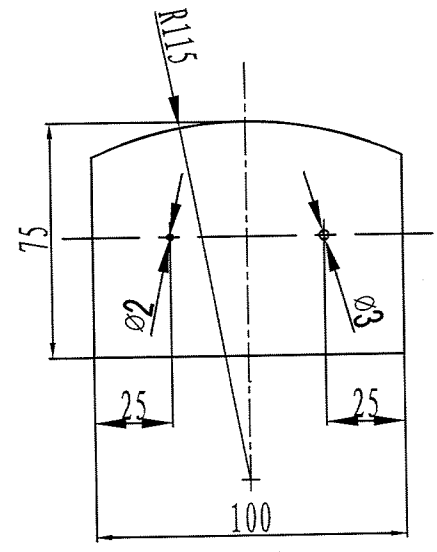
A

B

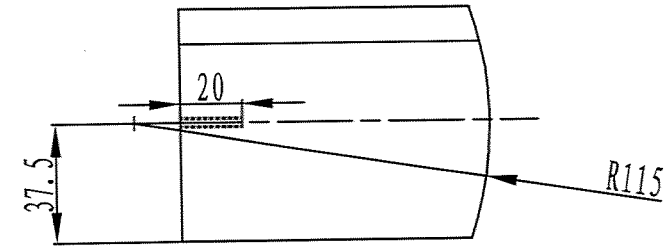
C

D

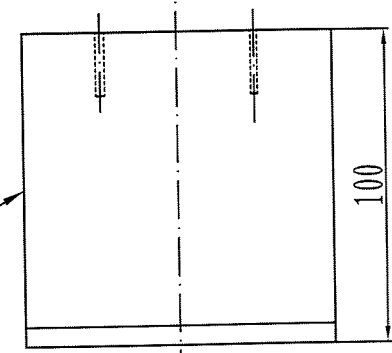
整体^{6.3}▽



A-A



打印记处



技术要求:

- 1) 来料号: HTH2234774500101, 按照图示尺寸进行加工, 平底孔底面的平面度误差不应超过 $\pm 0.03\text{mm}$, 平底孔孔径的极限偏差为 $\pm 0.05\text{mm}$, 打印记NDE-FUT-200-1。
- 2) 要求出具试块的检定报告。

A	2026-09-21	首次发行			
修改号	日期	修改描述	编制	审核	批准
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION OF REVISION	PRE.	REVIE.	APPR.

会签单位或 会签人职务	签字

设计/DSGN .	孙洪敏 2026.9.21	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	第 1 张 SHEET 1	共 1 张 TOTAL 1
审核/REVIE .	王俊楠 2026.9.21					
批准/APPR .	王俊楠 2026.9.21	Z2CN19-10 (控氮)	5kg	1:1	HTH2234774500101	
工令号 ORDER NO .	堆内测量密封结构 (φ230) 对比试块1			 中国一重 C F H I CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES		
HTH22347745						

1 2 3 4 5 6